



4. IMPULSO Y CONTROL DE LA ACCIÓN DE GOBIERNO

463. Preguntas para respuesta escrita

PE/000304-02

Contestación de la Junta de Castilla y León a la pregunta para respuesta escrita formulada por los Procuradores D. Jesús Guerrero Arroyo, D. Pedro Luis González Reglero, Dña. María Consolación Pablos Labajo y D. Rubén Illera Redón, relativa a cuántas sociedades mercantiles se han marchado de la provincia de Palencia desde el año 2010: número y la relación de sociedades radicadas en Palencia que han trasladado su actividad a otras provincias de Castilla y León o a otras Comunidades Autónomas, publicada en el Boletín Oficial de estas Cortes, n.º 25, de 3 de octubre de 2019.

PRESIDENCIA

De conformidad con el artículo 64 del Reglamento de las Cortes de Castilla y León, se ordena la publicación de las Contestaciones de la Junta de Castilla y León a las preguntas para respuesta escrita, PE/000221, PE/000222, PE/000224, PE/000227 a PE/000229, PE/000231 a PE/000233, PE/000241 a PE/000244, PE/000247, PE/000248, PE/000250 a PE/000255, PE/000257 a PE/000261, PE/000263 a PE/000267, PE/000271, PE/000276, PE/000277, PE/000278, PE/000280, PE/000281, PE/000283, PE/000286, PE/000287, PE/000290 a PE/000292, PE/000298 a PE/000300, PE/000303 a PE/000306, PE/000313 y PE/000334, publicadas en el Boletín Oficial de las Cortes de Castilla y León.

En la sede de las Cortes de Castilla y León, a 25 de octubre de 2019.

EL PRESIDENTE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,
Fdo.: Luis Fuentes Rodríguez

Contestación a la Pregunta con respuesta Escrita, P.E./1000304, formulada por los Procuradores, D. Jesús Guerrero Arroyo, D. Pedro González Reglero, D.ª Consolación Pablos Labajo y D. Rubén Illera Redón, pertenecientes al Grupo Parlamentario Socialista, relativa a sociedades mercantiles de la provincia de Palencia.

En contestación a la pregunta con respuesta escrita señalada, se comunica que las estadísticas oficiales publicadas por la Dirección General de Presupuestos y Estadística, elaboradas mensualmente a partir de los microdatos facilitados por el INE, aportan información sobre la constitución, disolución y ampliación de capital de las Sociedades Mercantiles en Castilla y León por provincias.

Según tales datos, en el periodo comprendido desde el inicio de 2010 hasta agosto de 2019 el saldo neto de sociedades en Palencia (constituidas menos disueltas) ha sido positivo en 963.

Por otra parte, el Registro Mercantil da publicidad a ciertos actos de las sociedades mercantiles o empresarios individuales.

Valladolid, 22 de octubre de 2019.

EL CONSEJERO,
Fdo.: Carlos Javier Fernández Carriedo.