



4. IMPULSO Y CONTROL DE LA ACCIÓN DE GOBIERNO

463. Preguntas para respuesta escrita

PE/008249-01

Pregunta para respuesta escrita formulada a la Junta de Castilla y León por los Procuradores Dña. María del Carmen García Romero, D. Juan Luis Ceba Álvarez, D. Fernando Pablos Romo, Dña. Rosa María Rubio Martín y D. Ángel Hernández Martínez, relativa a encuesta realizada por la Dirección General de Vivienda, Arquitectura y Urbanismo para ver si las viviendas de nuestra Comunidad se adaptan a las necesidades de las personas.

PRESIDENCIA

La Mesa de las Cortes de Castilla y León, en su reunión de 15 de octubre de 2021, ha admitido a trámite las Preguntas para respuesta escrita PE/008229 a PE/008337.

Con esta misma fecha se remiten a la Junta de Castilla y León.

De conformidad con el artículo 64 del Reglamento se ordena su publicación en el Boletín Oficial de las Cortes de Castilla y León.

En la sede de las Cortes de Castilla y León, a 15 de octubre de 2021.

EL SECRETARIO DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,
Fdo.: José Francisco Martín Martínez

EL PRESIDENTE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,
Fdo.: Luis Fuentes Rodríguez



Partido
Socialista
de Castilla
y León

Grupo
Parlamentario
Socialista

Cortes de
Castilla y León

Plaza de las Cortes de Castilla y
León nº 1
47014 Valladolid
Tel 983 421566
Fax 983 421544

Grupo.socialista@ccyl.es

A LA MESA DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN

M^a Del Carmen García Romero, Juan Luis Cepa Álvarez, Fernando Pablos Romo, Rosa Rubio Martín, Ángel Hernández Martínez, Procuradores pertenecientes al **GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA** de las Cortes de Castilla y León, al amparo de lo establecido en los artículos 155 y siguientes del Reglamento de la Cámara, formulan a la Junta de Castilla y León la siguiente pregunta para su contestación por escrito:

La Dirección General de Vivienda, Arquitectura y Urbanismo, y con la colaboración de los Colegios de Arquitectos de Castilla y León, a través de la página Web de la Junta de Castilla y León hicieron una encuesta para ver si las viviendas de nuestra comunidad se adaptan a las necesidades de las personas y de cómo son estas, se pregunta:

1º.- ¿Qué empresa ha analizado los datos esta encuesta?

2º.- ¿Esta encuesta está finalizada?

3º.- ¿Cuáles han sido los datos obtenidos?

4º.- ¿Qué acciones va a realizar la Junta de Castilla y León a partir de los datos obtenidos?

Valladolid a 29 de septiembre de 2021

Los Procuradores

M^a Del Carmen García Romero,

Juan Luis Cepa Álvarez,

Fernando Pablos Romo,

Rosa Rubio Martín,

Ángel Hernández Martínez

