



## 4. IMPULSO Y CONTROL DE LA ACCIÓN DE GOBIERNO

### 463. Preguntas para respuesta escrita

#### PE/002391-02

*Contestación de la Junta de Castilla y León a la pregunta para respuesta escrita formulada por el Procurador D. José Ignacio Martín Benito, relativa a actuaciones llevadas a cabo por la Consejería de Cultura, Turismo y Deporte en relación a la "gran exposición castellano-andaluza con Gregorio Fernández y Juan Martínez Montañés", publicada en el Boletín Oficial de estas Cortes, n.º 289, de 27 de mayo de 2024.*

#### PRESIDENCIA

De conformidad con el artículo 64 del Reglamento de las Cortes de Castilla y León, se ordena la publicación de las contestaciones de la Junta de Castilla y León a las preguntas para respuesta escrita PE/002286 a PE/002294, PE/002318, PE/002372 a PE/002376, PE/002378 a PE/002393, PE/002395 a PE/002402 y PE/002412 a PE/002419.

En la sede de las Cortes de Castilla y León, a 1 de julio de 2024.

EL PRESIDENTE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN

Fdo.: Carlos Pollán Fernández

Contestación a la pregunta con respuesta escrita P.E./1102391, formulada a la Junta de Castilla y León por el Procurador D. José Ignacio Martín Benito, del Grupo Parlamentario Socialista, relativa a actuaciones llevadas en relación con la "gran exposición castellano-andaluza con Gregorio Fernández y Juan Martínez Montañés".

En contestación a la iniciativa parlamentaria referenciada, se informa que para la organización de esta exposición se va a contar con el apoyo de la Fundación Las Edades del Hombre.

Este proyecto expositivo, sobre dos de los más destacados escultores de la historia del arte español del siglo XVI, está previsto que se inaugure en Valladolid, coincidiendo con la celebración de AR-PA Turismo Cultural.

Valladolid, a 20 de junio de 2024.

EL CONSEJERO DE CULTURA,  
TURISMO Y DEPORTE,

Fdo.: Gonzalo Santonja Gómez