



## 4. IMPULSO Y CONTROL DE LA ACCIÓN DE GOBIERNO

### 463. Preguntas para respuesta escrita

#### PE/001641-01

*Pregunta para respuesta escrita formulada a la Junta de Castilla y León por los Procuradores Dña. Rosa María Rubio Martín, D. José Luis Vázquez Fernández, D. Ángel Hernández Martínez y D. José Francisco Martín Martínez, relativa a cuentas anuales e informe de gestión correspondiente al ejercicio anual terminado el 31 de diciembre de 2022 de la Sociedad Pública de Infraestructuras y Medio Ambiente de Castilla y León, S.A., quiénes son los transmitentes de las 16 nuevas parcelas del PEMA adquiridas en 2022 y quiénes son los adquirentes de las tres parcelas de la unidad 2 del PEMA vendidas por la sociedad en 2022, cuya venta supuso un resultado negativo por importe de 618.218 €, con desglose en cada uno de los casos tanto de compra como de venta, de la superficie objeto de la transmisión y precio de compra o venta.*

#### PRESIDENCIA

La Mesa de las Cortes de Castilla y León, en su reunión de 4 de mayo de 2023, ha admitido a trámite las preguntas para respuesta escrita PE/001612 a PE/001656.

Con esta misma fecha se ha ordenado su remisión a la Junta de Castilla y León.

De conformidad con el artículo 64 del Reglamento, se ordena su publicación en el Boletín Oficial de las Cortes de Castilla y León.

En la sede de las Cortes de Castilla y León, a 4 de mayo de 2023.

EL SECRETARIO DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,  
Fdo.: Diego Moreno Castrillo

EL PRESIDENTE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,  
Fdo.: Carlos Pollán Fernández



Partido  
Socialista  
de Castilla  
y León

Grupo  
Parlamentario  
Socialista  
Cortes de  
Castilla y León

Plaza de las Cortes de Castilla y  
León nº 1  
47014 Valladolid  
Tel 983 421566  
Fax 983 421544

Grupo.socialista@ccyl.es

## A LA MESA DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN

Rosa Rubio Martín, José Luis Vázquez Fernández, Ángel Hernández Martínez, José Francisco Martín Martínez, Procuradores pertenecientes al **GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA** de las Cortes de Castilla y León, al amparo de lo establecido en los artículos 155 y siguientes del Reglamento de la Cámara, formulan a la Junta de Castilla y León la siguiente pregunta para su contestación por escrito:

### ANTECEDENTES

A la vista de la información obtenida por distintos medios, por anteriores Preguntas Escritas y Peticiones de Documentación y por las Cuentas Anuales e Informe de Gestión correspondiente al ejercicio anual terminado el 31 de diciembre de 2022 de la Sociedad Pública de Infraestructuras y Medio Ambiente de Castilla y León, S.A. se realiza la siguiente Pregunta Escrita:

¿Quiénes son los transmitentes de las 16 nuevas parcelas del PEMA, adquiridas en 2022 y quiénes son los adquirentes de las tres parcelas de la unidad 2 del PEMA vendidas por la Sociedad en 2022, cuya venta supuso un resultado negativo por importe de 618.218 euros? Desglose en cada uno de los casos tanto de compra como de venta, de la superficie objeto de la transmisión y precio de compra o venta.

Valladolid a 18 de abril de 2023

Los Procuradores

Rosa Rubio Martín,

José Luis Vázquez Fernández,

Ángel Hernández Martínez,

José Francisco Martín Martínez,

