



4. IMPULSO Y CONTROL DE LA ACCIÓN DE GOBIERNO

463. Preguntas para respuesta escrita

PE/001081-03

Contestación de la Junta de Castilla y León a la pregunta para respuesta escrita formulada por los Procuradores D. Rubén Illera Redón, Dña. María Consolación Pablos Labajo, D. Jesús Guerrero Arroyo y D. José Ignacio Martín Benito, relativa a cuáles han sido los ingresos que ha obtenido la Junta de Castilla y León por las instalaciones deportivas en los años 2020, 2021 y 2022, publicada en el Boletín Oficial de estas Cortes, n.º 88, de 20 de diciembre de 2022.

PRESIDENCIA

De conformidad con el artículo 64 del Reglamento de las Cortes de Castilla y León, se ordena la publicación de las contestaciones de la Junta de Castilla y León a las preguntas para respuesta escrita PE/001081, PE/001082, PE/001204, PE/001211, PE/001212, PE/001214 a PE/001234, PE/001237 a PE/001250, PE/001261, PE/001264, PE/001266, PE/001281, PE/001317, PE/001318, PE/001333, PE/001334, PE/001346 y PE/001351, publicadas en el Boletín Oficial de las Cortes de Castilla y León.

En la sede de las Cortes de Castilla y León, a 22 de marzo de 2023.

EL PRESIDENTE DE LAS CORTES DE CASTILLA Y LEÓN,
Fdo.: Carlos Pollán Fernández.

Contestación a la Pregunta con respuesta Escrita P.E./1101081, formulada a la Junta de Castilla y León por los Procuradores D. Rubén Illera Redón, Dña. Consolación Pablos Labajo, D. Jesús Guerrero Arroyo y D. José Ignacio Martín Benito, pertenecientes al Grupo Parlamentario Socialista, relativa a ingresos obtenidos por la Junta de Castilla y León en las instalaciones deportivas en los años 2020, 2021 y 2022.

En contestación a la iniciativa parlamentaria referenciada, se relacionan los ingresos de las instalaciones deportivas gestionadas por la Consejería de Cultura, Turismo y Deporte.

RESIDENCIA DEPORTIVA LLANO ALTO			
AÑO	MES	INGRESOS	TIPOLOGÍA
2020	Enero	1 183,46 €	Pernoctación y manutención
	Febrero	1 390,00 €	Pernoctación y manutención
	Marzo	596, 21 €	Pernoctación y manutención
	Abril-Diciembre	0,00 €	Cierre crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19
2021	Enero-Diciembre	0,00 €	Cierre crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19



RESIDENCIA DEPORTIVA LLANO ALTO			
AÑO	MES	INGRESOS	TIPOLOGÍA
2022	Enero	345,42 €	Pernoctación y manutención
	Febrero	1 565,86 €	Pernoctación y manutención
	Marzo	114,45 €	Pernoctación y manutención
	Abril	2 063,40 €	Pernoctación y manutención
	Mayo	13,22 €	Pernoctación y manutención
	Junio	207,61 €	Pernoctación y manutención
	Julio	0,00 €	Todos los usuarios exentos de pago
	Agosto	339,43 €	Pernoctación y manutención
	Septiembre	0,00 €	Cierre centro por vacaciones
	Octubre	3 517,95 €	Pernoctación y manutención
	Noviembre	1 095,5 €	Pernoctación y manutención
	Diciembre	285,94 €	Pernoctación y manutención

REFUGIO LAGUNA GRANDE DE GREDOS			
AÑO	MES	INGRESOS	TIPOLOGÍA
2020	Enero-Diciembre	6 050,00 €	Canon anual explotación
2021	Enero-Diciembre	6 050,00 €	Canon anual explotación
2022	Enero-Diciembre	6 050,00 €	Canon anual explotación

CENTRO ESPECIALIZADO DE ALTO RENDIMIENTO RÍO ESGUEVA. INSTALACIONES DEPORTIVAS DE TERRADILLOS			
AÑO	MES	INGRESOS	TIPOLOGÍA
2020	Enero	190,94 €	Bonos individual
			Pista atletismo
			Otros conceptos
	Febrero	141,61 €	Bonos individual
Marzo	508,96 €	Pista atletismo	
		Bonos individual	
Abril-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.	
2021	Enero-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.
2022	Enero-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.



CETD CAMPO DE LA JUVENTUD			
ANO	MES	INGRESOS	TIPOLOGÍA
2020	Enero	2 376,01 €	Musculación
			Atletismo
			Squash
			Sauna
			Gimnasia artística
			Polideportivo
	Febrero	1 771,89 €	Musculación
			Atletismo
			Squash
			Sauna
			Pádel
	Marzo	1 056,99 €	Musculación
			Atletismo
			Squash
			Sauna
			Pádel

	Abril-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.
2021	Enero-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.
2022	Enero-Diciembre	0,00 €	Sin ingresos al no haberse permitido el acceso a usuarios particulares debido a la crisis sanitaria ocasionada por la COVID-19, así como por el cambio de régimen de acceso al Centro destinado con carácter exclusivo a deporte federado y/o tecnificado.

Valladolid, 23 de febrero de 2023.

EL CONSEJERO DE CULTURA,
TURISMO Y DEPORTE,

Fdo.: Gonzalo Santonja Gómez.